

TRÄGER

U-TRÄGER (UNP)

EN 10279 (DIN 1026), Werkstoff S235JR - EN10025

Werkslängen bis 24 m, lagernd bis 12 m

Warmgewalzter, rundkantiger U-Stahl

Art.Nr.	Gewicht kg/m	bis 99 kg per Tonne	100-399 kg per Tonne	400-999 kg per Tonne	ab 1000 kg per Tonne	Schneidekosten		
						1 - 9 Stk	10 - 24 Stk	ab 25 Stk
UNP080	8,90	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	10,00	7,00	4,00
UNP100	10,90	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	10,00	7,00	6,00
UNP120	13,70	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	11,00	10,00	7,00
UNP140	16,40	1.993,00	1.744,00	1.432,00	1.246,00	13,00	10,00	9,00
UNP160	19,30	1.993,00	1.744,00	1.432,00	1.246,00	16,00	11,00	10,00
UNP180	22,50	1.993,00	1.744,00	1.432,00	1.246,00	18,00	14,00	13,00
UNP200	26,00	1.993,00	1.744,00	1.432,00	1.246,00	21,00	17,00	16,00
UNP220	30,00	1.993,00	1.744,00	1.432,00	1.246,00	21,00	18,00	17,00
UNP240	34,00	2.031,00	1.777,00	1.460,00	1.270,00	22,00	18,00	17,00
UNP260	39,00	2.031,00	1.777,00	1.460,00	1.270,00	24,00	21,00	18,00
UNP280	43,00	2.031,00	1.777,00	1.460,00	1.270,00	24,00	21,00	18,00
UNP300	48,00	2.031,00	1.777,00	1.460,00	1.270,00	25,00	21,00	20,00
UNP320	61,00	2.295,00	2.009,00	1.650,00	1.435,00	27,00	22,00	21,00
UNP350	62,00	2.971,00	2.600,00	2.136,00	1.857,00	28,00	24,00	21,00
UNP380	65,00	2.971,00	2.600,00	2.136,00	1.857,00	31,00	27,00	24,00
UNP400	74,00	2.971,00	2.600,00	2.136,00	1.857,00	34,00	29,00	27,00

Zur Verrechnung gelangt ausschließlich das theoretische Handelsgewicht.

Schneidekosten

Die nachstehenden Schnittkostenpreise verstehen sich je rechtwinkelig geschnittenem Stab mit einer Toleranz von +/- 2 mm. Gehrungsschnitte nach Vereinbarung. Die Anzahl der berechneten Schnitte entspricht immer der Anzahl der geschnitten gelieferten Stäbe.

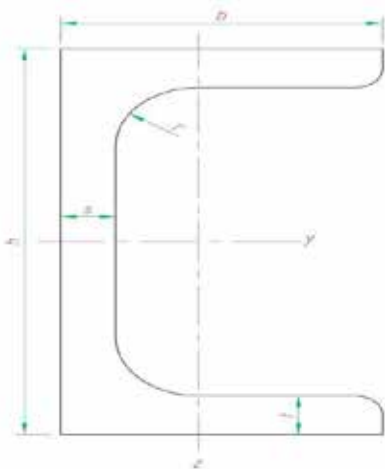
Preis in Euro je geschnittenem Stab, gleicher Dimension und gleicher Länge.

Weitere Anarbeitung wie z. B. bohren, sandstrahlen, grundieren - siehe Seite 56.

U-TRÄGER (UNP)

Technische Daten

Type	h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	kg/m	Mantel- fläche m ² /lfm	W _x cm ³	W _y cm ³
U80	80	45	6,0	8,0	4,0	8,9	0,31	26,5	6,4
U100	100	50	6,0	8,5	4,5	10,9	0,37	41,2	8,5
U120	120	55	7,0	9,0	4,5	13,7	0,43	60,7	11,1
U140	140	60	7,0	10,0	5,0	16,4	0,49	86,4	14,8
U160	160	65	7,5	10,5	5,5	19,3	0,55	116,0	18,3
U180	180	70	8,0	11,0	5,5	22,5	0,61	150,0	22,4
U200	200	75	8,5	11,5	6,0	26,0	0,66	191,0	27,0
U220	220	80	9,0	12,5	6,5	30,0	0,72	245,0	33,6
U240	240	85	9,5	13,0	6,5	34,0	0,78	300,0	39,6
U260	260	90	10,0	14,0	7,0	39,5	0,83	371,0	47,7
U280	280	95	10,0	15,0	7,5	43,0	0,89	448,0	57,2
U300	300	100	10,0	16,0	8,0	48,0	0,95	535,0	67,8
U320	320	100	14,0	17,5	8,8	61,0	0,98	679,0	80,6
U350	350	100	14,0	16,0	8,0	62,0	1,05	734,0	75,0
U380	380	102	13,5	16,0	8,0	65,0	1,11	829,0	78,7
U400	400	110	14,0	18,0	9,0	74,0	1,18	1020,0	102,0



h	Profilhöhe	mm
b	Profilbreite	mm
s	Stegstärke	mm
t	Flanschstärke	mm
z	z-Achse	
y	y-Achse	
W _x	elastisches Widerstandsmoment	cm ³
W _y	elastisches Widerstandsmoment	cm ³

I-TRÄGER (IPE)

EN 10034 (DIN 1025, Teil 5), Werkstoff S235JR - EN10025

Werkslängen bis 24 m, lagernd bis 12 m

Mittelbreiter I-Träger

Art.Nr.	Gewicht kg/m	bis 99 kg per Tonne	100-399 kg per Tonne	400-999 kg per Tonne	ab 1000 kg per Tonne	Schneidekosten		
						1 - 9 Stk	10 - 24 Stk	ab 25 Stk
IPE080	6,20	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	10,00	7,00	4,00
IPE100	8,30	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	10,00	7,00	6,00
IPE120	10,70	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	11,00	10,00	7,00
IPE140	13,20	2.074,00	1.814,00	1.490,00	1.296,00	13,00	10,00	9,00
IPE160	16,20	2.012,00	1.761,00	1.446,00	1.258,00	16,00	11,00	10,00
IPE180	19,30	2.012,00	1.761,00	1.446,00	1.258,00	18,00	14,00	13,00
IPE200	23,00	2.012,00	1.761,00	1.446,00	1.258,00	21,00	17,00	16,00
IPE220	26,90	2.012,00	1.761,00	1.446,00	1.258,00	21,00	18,00	17,00
IPE240	31,50	2.051,00	1.794,00	1.474,00	1.282,00	22,00	18,00	17,00
IPE270	37,00	2.051,00	1.794,00	1.474,00	1.282,00	24,00	21,00	18,00
IPE300	43,30	2.051,00	1.794,00	1.474,00	1.282,00	25,00	21,00	20,00
IPE330	50,40	2.108,00	1.845,00	1.515,00	1.318,00	27,00	22,00	21,00
IPE360	58,60	2.108,00	1.845,00	1.515,00	1.318,00	29,00	25,00	22,00
IPE400	68,00	2.108,00	1.845,00	1.515,00	1.318,00	34,00	29,00	27,00
IPE450	80,00	2.360,00	2.065,00	1.696,00	1.475,00	37,00	31,00	27,00
IPE500	93,00	2.360,00	2.065,00	1.696,00	1.475,00	38,00	34,00	30,00
IPE550	109,00	2.899,00	2.537,00	2.084,00	1.812,00	42,00	36,00	31,00
IPE600	125,00	2.899,00	2.537,00	2.084,00	1.812,00	45,00	38,00	34,00

Zur Verrechnung gelangt ausschließlich das theoretische Handelsgewicht.

Schneidekosten

Die nachstehenden Schnittkostenpreise verstehen sich je rechtwinkelig geschnittenem Stab mit einer Toleranz von +/- 2 mm. Gehrungsschnitte nach Vereinbarung. Die Anzahl der berechneten Schnitte entspricht immer der Anzahl der geschnitten gelieferten Stäbe.

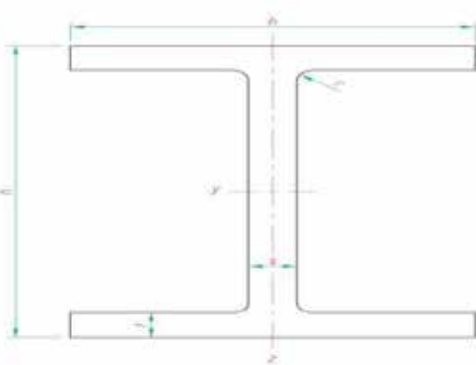
Preis in Euro je geschnittenem Stab, gleicher Dimension und gleicher Länge.

Weitere Anarbeitung wie z. B. bohren, sandstrahlen, grundieren - siehe Seite 56.

I-TRÄGER (IPE)

Technische Daten

Type	h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	kg/m	Mantel- fläche m ² /lfm	W _x cm ³	W _y cm ³
IPE 080	80	46	3,8	5,2	5,0	6,2	0,33	20,0	3,69
IPE 100	100	55	4,1	5,7	7,0	8,3	0,40	34,2	5,79
IPE 120	120	64	4,4	6,3	7,0	10,7	0,48	53,0	8,65
IPE 140	140	73	4,7	6,9	7,0	13,2	0,55	77,3	12,30
IPE 160	160	82	5,0	7,4	9,0	16,2	0,62	109,0	16,70
IPE 180	180	91	5,3	8,0	9,0	19,3	0,70	146,0	22,20
IPE 200	200	100	5,6	8,5	12,0	23,0	0,77	194,0	28,50
IPE 220	220	110	5,9	9,2	12,0	26,9	0,85	252,0	37,30
IPE 240	240	120	6,2	9,8	15,0	31,5	0,92	324,0	47,30
IPE 270	270	135	6,6	10,2	15,0	37,0	1,04	429,0	62,20
IPE 300	300	150	7,1	10,7	15,0	43,3	1,16	557,0	80,50
IPE 330	330	160	7,5	11,5	18,0	50,4	1,25	713,0	98,50
IPE 360	360	170	8,0	12,7	18,0	58,6	1,35	904,0	123,00
IPE 400	400	180	8,6	13,5	21,0	68,0	1,47	1160,0	146,00
IPE 450	450	190	9,4	14,6	21,0	80,0	1,61	1500,0	176,00
IPE 500	500	200	10,2	16,0	21,0	93,0	1,74	1930,0	214,00
IPE 550	550	210	11,1	17,2	24,0	109,0	1,88	2440,0	254,00
IPE 600	600	220	12,0	19,0	24,0	125,0	2,01	3070,0	308,00



h	Profilhöhe	mm
b	Profilbreite	mm
s	Stegstärke	mm
t	Flanschstärke	mm
z	z-Achse	
y	y-Achse	
W _x	elastisches Widerstandsmoment	cm ³
W _y	elastisches Widerstandsmoment	cm ³

BREITFLANSCHTRÄGER HEB (IPB)

EN 10034 (DIN 1025, Teil 2), Werkstoff S235JR - EN 10025

Werkslängen bis 24 m, lagernd bis 15 m

Art.Nr.	Gewicht kg/m	bis 99 kg per Tonne	100-399 kg per Tonne	400-999 kg per Tonne	ab 1000 kg per Tonne	Schneidekosten		
						1 - 9 Stk	10 - 24 Stk	ab 25 Stk
HEB100	20,90	2.020,00	1.767,00	1.452,00	1.262,00	11,00	10,00	7,00
HEB120	27,40	2.020,00	1.767,00	1.452,00	1.262,00	13,00	10,00	7,00
HEB140	34,50	2.020,00	1.767,00	1.452,00	1.262,00	14,00	11,00	10,00
HEB160	43,70	2.020,00	1.767,00	1.452,00	1.262,00	17,00	13,00	11,00
HEB180	52,50	2.020,00	1.767,00	1.452,00	1.262,00	20,00	16,00	14,00
HEB200	63,00	2.070,00	1.811,00	1.488,00	1.294,00	22,00	18,00	17,00
HEB220	73,00	2.070,00	1.811,00	1.488,00	1.294,00	24,00	21,00	18,00
HEB240	85,00	2.120,00	1.855,00	1.524,00	1.325,00	27,00	22,00	21,00
HEB260	95,00	2.127,00	1.861,00	1.529,00	1.330,00	29,00	25,00	22,00
HEB280	106,00	2.127,00	1.861,00	1.529,00	1.330,00	31,00	27,00	24,00
HEB300	120,00	2.127,00	1.861,00	1.529,00	1.330,00	32,00	28,00	25,00
HEB320	130,00	2.127,00	1.861,00	1.529,00	1.330,00	34,00	29,00	27,00
HEB340	138,00	2.262,00	1.979,00	1.626,00	1.414,00	35,00	31,00	27,00
HEB360	146,00	2.262,00	1.979,00	1.626,00	1.414,00	38,00	32,00	28,00
HEB400	159,00	2.262,00	1.979,00	1.626,00	1.414,00	38,00	34,00	29,00
HEB450	175,00	2.505,00	2.192,00	1.800,00	1.566,00	40,00	34,00	31,00
HEB500	192,00	2.505,00	2.192,00	1.800,00	1.566,00	44,00	37,00	33,00
HEB550	204,00	2.505,00	2.192,00	1.800,00	1.566,00	46,00	40,00	36,00
HEB600	217,00	2.505,00	2.192,00	1.800,00	1.566,00	50,00	44,00	38,00
HEB650	231,00	4.785,00	2.991,00	2.136,00	1.858,00	57,00	57,00	57,00
HEB700	247,00	4.785,00	2.991,00	2.136,00	1.858,00	65,00	65,00	65,00
HEB800	269,00	4.785,00	2.991,00	2.136,00	1.858,00	72,00	72,00	72,00
HEB900	298,00	4.785,00	2.991,00	2.136,00	1.858,00	79,00	79,00	79,00
HEB1000	322,00	4.785,00	2.991,00	2.136,00	1.858,00	85,00	85,00	85,00

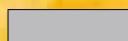
Zur Verrechnung gelangt ausschließlich das theoretische Handelsgewicht.

Schneidekosten

Die nachstehenden Schnittkostenpreise verstehen sich je rechtwinkelig geschnittenem Stab mit einer Toleranz von +/- 2 mm. Gehrungsschnitte nach Vereinbarung. Die Anzahl der berechneten Schnitte entspricht immer der Anzahl der geschnitten gelieferten Stäbe.

Preis in Euro je geschnittenem Stab, gleicher Dimension und gleicher Länge.

Weitere Anarbeitung wie z. B. bohren, sandstrahlen, grundieren - siehe Seite 56.



Lagerware



Keine Lagerware

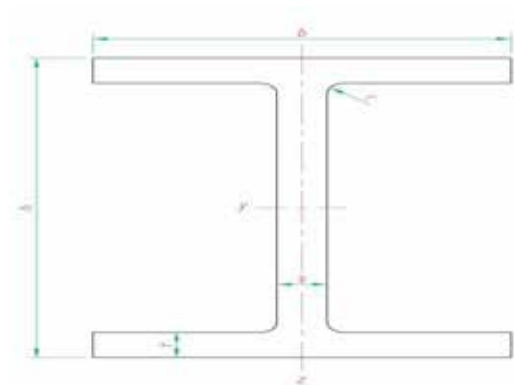
Preise exkl. 20% MwSt.

Seite 31

BREITFLANSCHTRÄGER HEB (IPB)

Technische Daten

Type	h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	kg/m	Mantel- fläche m ² /lfm	Wx cm ³	Wy cm ³
100	100	100	6,0	10,0	12,0	20,9	0,57	89,9	33,5
120	120	120	6,5	11,0	12,0	27,4	0,69	144,0	52,9
140	140	140	7,0	12,0	12,0	34,5	0,81	216,0	78,5
160	160	160	8,0	13,0	15,0	43,7	0,92	311,0	111,0
180	180	180	8,5	14,0	15,0	52,5	1,04	426,0	151,0
200	200	200	9,0	15,0	18,0	63,0	1,15	570,0	200,0
220	220	220	9,5	16,0	18,0	73,0	1,27	736,0	258,0
240	240	240	10,0	17,0	21,0	85,0	1,38	938,0	327,0
260	260	260	10,0	17,5	24,0	95,0	1,50	1150,0	395,0
280	280	280	10,5	18,0	24,0	106,0	1,62	1380,0	471,0
300	300	300	11,0	19,0	27,0	120,0	1,73	1680,0	571,0
320	320	300	11,5	20,5	27,0	130,0	1,77	1930,0	616,0
340	340	300	12,0	21,5	27,0	137,0	1,81	2160,0	646,0
360	360	300	12,5	22,5	27,0	146,0	1,85	2400,0	676,0
400	400	300	13,5	24,0	27,0	159,0	1,93	2880,0	721,0
450	450	300	14,0	26,0	27,0	175,0	2,03	3550,0	781,0
500	500	300	14,5	28,0	27,0	192,0	2,12	4290,0	842,0
550	550	300	15,0	29,0	27,0	204,0	2,22	4970,0	872,0
600	600	300	15,5	30,0	27,0	217,0	2,32	5700,0	902,0
650	650	300	16,0	31,0	27,0	231,0	2,42	6480,0	932,0
700	700	300	17,0	32,0	27,0	247,0	2,52	7340,0	963,0
800	800	300	17,5	33,0	30,0	269,0	2,71	8980,0	994,0
900	900	300	18,5	35,0	30,0	298,0	2,91	10980,0	1050,0
1000	1000	300	19,0	36,0	30,0	322,0	3,11	12890,0	1090,0



h	Profilhöhe	mm
b	Profilbreite	mm
s	Stegstärke	mm
t	Flanschstärke	mm
z	z-Achse	
y	y-Achse	
Wx	elastisches Widerstandsmoment	cm ³
Wy	elastisches Widerstandsmoment	cm ³

BREITFLANSCHTRÄGER HEA (IPBL)

EN 10034 (DIN 1025, Teil 3), Werkstoff S235JR - EN 10025

Werkslängen bis 24 m, lagernd bis 12 m

Art.Nr.	Gewicht kg/m	bis 99 kg per Tonne	100-399 kg per Tonne	400-999 kg per Tonne	ab 1000 kg per Tonne	Schneidekosten		
						1 - 9 Stk	10 - 24 Stk	ab 25 Stk
HEA100	17,10	2.058,00	1.801,00	1.479,00	1.286,00	11,00	10,00	7,00
HEA120	20,40	2.058,00	1.801,00	1.479,00	1.286,00	13,00	10,00	7,00
HEA140	25,30	2.058,00	1.801,00	1.479,00	1.286,00	14,00	11,00	10,00
HEA160	31,20	2.058,00	1.801,00	1.479,00	1.286,00	17,00	13,00	11,00
HEA180	36,40	2.058,00	1.801,00	1.479,00	1.286,00	20,00	16,00	14,00
HEA200	43,00	2.108,00	1.845,00	1.515,00	1.318,00	22,00	18,00	17,00
HEA220	52,00	2.108,00	1.845,00	1.515,00	1.318,00	24,00	21,00	18,00
HEA240	62,00	2.166,00	1.895,00	1.557,00	1.354,00	27,00	22,00	21,00
HEA260	70,00	2.166,00	1.895,00	1.557,00	1.354,00	29,00	25,00	22,00
HEA280	78,00	2.166,00	1.895,00	1.557,00	1.354,00	31,00	27,00	24,00
HEA300	90,00	2.166,00	1.895,00	1.557,00	1.354,00	32,00	28,00	25,00
HEA320	100,00	2.166,00	1.895,00	1.557,00	1.354,00	34,00	29,00	27,00
HEA340	108,00	2.300,00	2.013,00	1.653,00	1.438,00	35,00	31,00	27,00
HEA360	115,00	2.300,00	2.013,00	1.653,00	1.438,00	38,00	32,00	28,00
HEA400	128,00	2.300,00	2.013,00	1.653,00	1.438,00	38,00	34,00	29,00
HEA450	143,00	2.546,00	2.228,00	1.830,00	1.591,00	40,00	34,00	31,00
HEA500	159,00	2.546,00	2.228,00	1.830,00	1.591,00	44,00	37,00	33,00
HEA550	170,00	2.546,00	2.228,00	1.830,00	1.591,00	46,00	40,00	36,00
HEA600	182,00	2.546,00	2.228,00	1.830,00	1.591,00	50,00	44,00	38,00
HEA650	195,00	3.402,00	2.977,00	2.445,00	2.126,00	57,00	57,00	57,00
HEA700	209,00	3.402,00	2.977,00	2.445,00	2.126,00	65,00	65,00	65,00
HEA800	230,00	3.402,00	2.977,00	2.445,00	2.126,00	72,00	72,00	72,00
HEA900	258,00	3.402,00	2.977,00	2.445,00	2.126,00	79,00	79,00	79,00
HEA1000	279,00	3.402,00	2.977,00	2.445,00	2.126,00	85,00	85,00	85,00

Zur Verrechnung gelangt ausschließlich das theoretische Handelsgewicht.

Schneidekosten

Die nachstehenden Schnittkostenpreise verstehen sich je rechtwinkelig geschnittenem Stab mit einer Toleranz von +/- 2 mm. Gehrungsschnitte nach Vereinbarung. Die Anzahl der berechneten Schnitte entspricht immer der Anzahl der geschnitten gelieferten Stäbe.

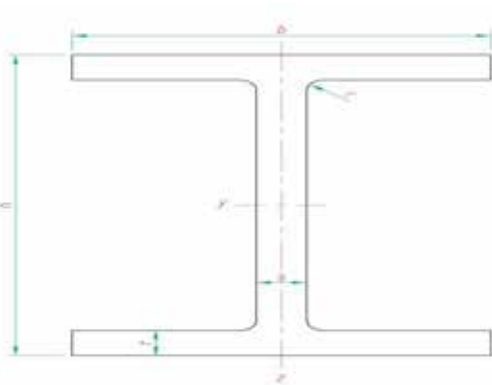
Preis in Euro je geschnittenem Stab, gleicher Dimension und gleicher Länge.

Weitere Anarbeitung wie z. B. bohren, sandstrahlen, grundieren - siehe Seite 56.

BREITFLANSCHTRÄGER HEA (IPBL)

Technische Daten

Type	h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	kg/m	Mantel- fläche m ² /lfm	Wx cm ³	Wy cm ³
100	96	100	5,0	8,0	12,0	17,1	0,56	72,8	26,8
120	114	120	5,0	8,0	12,0	20,4	0,68	106,0	38,5
140	133	140	5,5	8,5	12,0	25,3	0,79	155,0	55,6
160	152	160	6,0	9,0	15,0	31,2	0,90	220,0	76,9
180	171	180	6,0	9,5	15,0	36,4	1,02	294,0	103,0
200	190	200	6,5	10,0	18,0	43,0	1,14	389,0	134,0
220	210	220	7,0	11,0	18,0	52,0	1,26	515,0	178,0
240	230	240	7,5	12,0	21,0	62,0	1,37	675,0	231,0
260	250	260	7,5	12,5	24,0	70,0	1,48	836,0	282,0
280	270	280	8,0	13,0	24,0	78,0	1,60	1010,0	340,0
300	290	300	8,5	14,0	27,0	90,0	1,72	1260,0	421,0
320	310	300	9,0	15,5	27,0	100,0	1,76	1480,0	466,0
340	330	300	9,5	16,5	27,0	108,0	1,79	1680,0	496,0
360	350	300	10,0	17,5	27,0	115,0	1,83	1890,0	526,0
400	390	300	11,0	19,0	27,0	128,0	1,91	2310,0	571,0
450	440	300	11,5	21,0	27,0	143,0	2,01	2900,0	631,0
500	490	300	12,0	23,0	27,0	159,0	2,11	3550,0	691,0
550	540	300	12,5	24,0	27,0	170,0	2,21	4150,0	721,0
600	590	300	13,0	25,0	27,0	182,0	2,31	4790,0	751,0
650	640	300	13,5	26,0	27,0	195,0	2,41	5470,0	782,0
700	690	300	14,5	27,0	27,0	209,0	2,50	6240,0	812,0
800	790	300	15,0	28,0	30,0	230,0	2,70	7680,0	843,0
900	890	300	16,0	30,0	30,0	258,0	2,90	9480,0	903,0
1000	990	300	16,5	31,0	30,0	279,0	3,10	11190,0	934,0



h	Profilhöhe	mm
b	Profilbreite	mm
s	Stegstärke	mm
t	Flanschstärke	mm
z	z-Achse	
y	y-Achse	
Wx	elastisches Widerstandsmoment	cm ³
Wy	elastisches Widerstandsmoment	cm ³

BREITFLANSCHTRÄGER HEM (IPBV)

EN 10034 (DIN 1025, Teil 4), Werkstoff S235JR - EN 10025

Werkslängen bis 24 m

Verstärkte Ausführung

Art.Nr.	Gewicht kg/m	bis 99 kg per Tonne	100-399 kg per Tonne	400-999 kg per Tonne	ab 1000 kg per Tonne	Schneidekosten		
						1 - 9 Stk	10 - 24 Stk	ab 25 Stk
HEM100	42,80	2.264,00	1.981,00	1.628,00	1.415,00	17,00	14,00	13,00
HEM120	53,40	2.264,00	1.981,00	1.628,00	1.415,00	17,00	16,00	13,00
HEM140	64,80	2.264,00	1.981,00	1.628,00	1.415,00	19,00	16,00	14,00
HEM160	78,10	2.264,00	1.981,00	1.628,00	1.415,00	21,00	19,00	16,00
HEM180	91,10	2.264,00	1.981,00	1.628,00	1.415,00	24,00	21,00	19,00
HEM200	106,00	2.318,00	2.028,00	1.666,00	1.449,00	27,00	23,00	21,00
HEM220	120,00	2.318,00	2.028,00	1.666,00	1.449,00	30,00	26,00	23,00
HEM240	161,00	2.380,00	2.083,00	1.711,00	1.488,00	31,00	27,00	24,00
HEM260	176,00	2.380,00	2.083,00	1.711,00	1.488,00	34,00	30,00	27,00
HEM280	194,00	2.380,00	2.083,00	1.711,00	1.488,00	35,00	31,00	27,00
HEM300	244,00	2.380,00	2.083,00	1.711,00	1.488,00	38,00	34,00	28,00
HEM320	251,00	2.621,00	2.293,00	1.884,00	1.638,00	40,00	40,00	40,00
HEM340	254,00	2.751,00	2.407,00	1.977,00	1.719,00	41,00	41,00	41,00
HEM360	256,00	2.751,00	2.407,00	1.977,00	1.719,00	44,00	44,00	44,00
HEM400	262,00	2.751,00	2.407,00	1.977,00	1.719,00	45,00	45,00	45,00
HEM450	270,00	3.859,00	3.377,00	2.774,00	2.412,00	48,00	48,00	48,00
HEM500	277,00	3.859,00	3.377,00	2.774,00	2.412,00	51,00	51,00	51,00
HEM550	285,00	3.859,00	3.377,00	2.774,00	2.412,00	54,00	54,00	54,00
HEM600	292,00	3.859,00	3.377,00	2.774,00	2.412,00	59,00	59,00	59,00
HEM650	300,00	4.675,00	4.091,00	3.360,00	2.922,00	68,00	68,00	68,00
HEM700	309,00	4.675,00	4.091,00	3.360,00	2.922,00	75,00	75,00	75,00
HEM800	325,00	4.675,00	4.091,00	3.360,00	2.922,00	82,00	82,00	82,00
HEM900	341,00	4.675,00	4.091,00	3.360,00	2.922,00	97,00	97,00	97,00
HEM1000	358,00	4.675,00	4.091,00	3.360,00	2.922,00	104,00	104,00	104,00

Zur Verrechnung gelangt ausschließlich das theoretische Handelsgewicht.

Schneidekosten

Die nachstehenden Schnittkostenpreise verstehen sich je rechtwinkelig geschnittenem Stab mit einer Toleranz von +/- 2 mm. Gehrungsschnitte nach Vereinbarung. Die Anzahl der berechneten Schnitte entspricht immer der Anzahl der geschnitten gelieferten Stäbe.

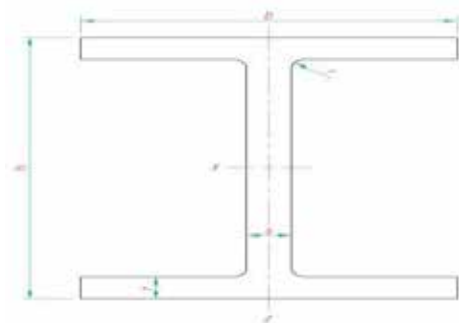
Preis in Euro je geschnittenem Stab, gleicher Dimension und gleicher Länge.

Weitere Anarbeitung wie z. B. bohren, sandstrahlen, grundieren - siehe Seite 56.

BREITFLANSCHTRÄGER HEM (IPBV)

Technische Daten

Type	h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	kg/m	Mantel- fläche m ² /lfm	W _x cm ³	W _y cm ³
100	120	106	12,0	20,0	12,0	42,8	0,62	190,0	75,3
120	140	126	12,5	21,0	12,0	53,4	0,74	288,0	112,0
140	160	146	13,0	22,0	12,0	64,8	0,84	411,0	157,0
160	180	166	14,0	23,0	15,0	78,1	0,97	566,0	212,0
180	200	186	14,5	24,0	15,0	91,1	1,09	748,0	277,0
200	220	206	15,0	25,0	18,0	106,0	1,20	967,0	354,0
220	240	226	15,5	26,0	18,0	120,0	1,32	1220,0	444,0
240	270	248	18,0	32,0	21,0	161,0	1,46	1800,0	657,0
260	290	268	18,0	32,5	24,0	176,0	1,57	2160,0	780,0
280	310	288	18,5	33,0	24,0	194,0	1,69	2550,0	914,0
300	340	310	21,0	39,0	27,0	244,0	1,78	3480,0	1250,0
320	359	309	21,0	40,0	27,0	251,0	1,87	3800,0	1280,0
340	377	309	21,0	40,0	27,0	254,0	1,90	4050,0	1280,0
360	395	308	21,0	40,0	27,0	256,0	1,93	4300,0	1270,0
400	432	307	21,0	40,0	27,0	262,0	2,00	4820,0	1260,0
450	478	307	21,0	40,0	27,0	270,0	2,10	5500,0	1260,0
500	524	306	21,0	40,0	27,0	277,0	2,18	6180,0	1250,0
550	572	306	21,0	40,0	27,0	285,0	2,28	6920,0	1250,0
600	620	305	21,0	40,0	27,0	292,0	2,37	7660,0	1240,0
650	668	305	21,0	40,0	27,0	300,0	2,47	8430,0	1240,0
700	716	304	21,0	40,0	27,0	309,0	2,56	9200,0	1240,0
800	814	303	21,0	40,0	30,0	325,0	2,75	10870,0	1230,0
900	910	302	21,0	40,0	30,0	341,0	2,93	12540,0	1220,0
1000	1008	302	21,0	40,0	30,0	358,0	3,13	14330,0	1220,0



h	Profilhöhe	mm
b	Profilbreite	mm
s	Stegstärke	mm
t	Flanschstärke	mm
z	z-Achse	
y	y-Achse	
W _x	elastisches Widerstandsmoment	cm ³
W _y	elastisches Widerstandsmoment	cm ³

I-TRÄGER (INP)

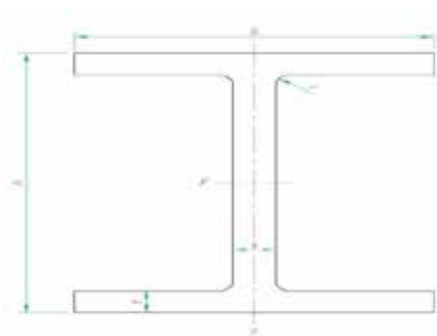
Technische Daten

EN 10024 (DIN 1025, Teil 1), Werkstoff S235JR - EN 10025

Schmale Ausführung

Preise und Werklängen auf Anfrage

Type	h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	kg/m	Mantel- fläche m ² /lfm	Wx cm ³	Wy cm ³
I 80	80	42	3,9	5,9	2,3	6,1	0,30	19,5	3,00
I 100	100	50	4,5	6,8	2,7	8,5	0,37	34,2	4,88
I 120	120	58	5,1	7,7	3,1	11,5	0,44	54,7	7,41
I 140	140	66	5,7	8,6	3,4	14,7	0,50	81,9	10,70
I 160	160	74	6,3	9,5	3,8	18,5	0,58	117,0	14,80
I 180	180	82	6,9	10,4	4,1	22,5	0,64	161,0	19,80
I 200	200	90	7,5	11,3	4,5	27,0	0,71	214,0	26,00
I 220	220	98	8,1	12,2	4,9	32,0	0,78	278,0	33,10
I 240	240	106	8,7	13,1	5,2	37,0	0,84	354,0	41,70
I 260	260	113	9,4	14,1	5,6	43,0	0,91	442,0	51,00
I 280	280	119	10,1	15,2	6,1	49,0	0,97	542,0	61,20
I 300	300	125	10,8	16,2	6,5	56,0	1,03	653,0	72,20
I 500	320	131	11,5	17,3	6,9	63,0	1,09	782,0	84,70
I 340	340	137	12,2	18,3	7,3	70,0	1,15	923,0	98,40
I 360	360	143	13,0	19,5	7,8	78,0	1,21	1090,0	114,00
I 380	380	149	13,7	20,5	8,2	86,0	1,27	1260,0	131,00
I 400	400	155	14,4	21,6	8,6	95,0	1,33	1460,0	149,00
I 450	450	170	16,2	24,3	9,7	118,0	1,48	2040,0	203,00
I 500	500	185	18,0	27,0	10,8	145,0	1,63	2750,0	268,00
I 550	550	200	19,0	30,0	11,9	171,0	1,80	3610,0	349,00

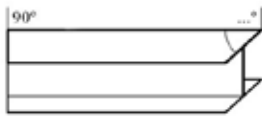


h	Profilhöhe	mm
b	Profilbreite	mm
s	Stegstärke	mm
t	Flanschstärke	mm
z	z-Achse	
y	y-Achse	
Wx	elastisches Widerstandsmoment	cm ³
Wy	elastisches Widerstandsmoment	cm ³

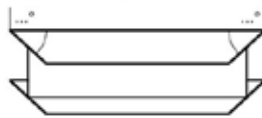
SCHNITTSHEMA TRÄGER

Stehend I-Profil

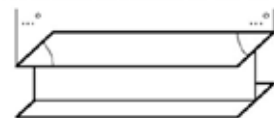
I - Profil stehend, Schema Nr: 11



I - Profil stehend, Schema Nr: 12

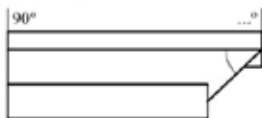


I - Profil stehend, Schema Nr: 13



Liegend I-Profil

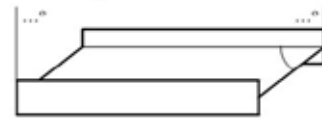
I - Profil liegend, Schema Nr: 21



I - Profil liegend, Schema Nr: 22

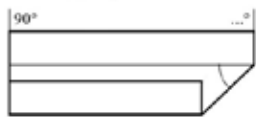


I - Profil liegend, Schema Nr: 23

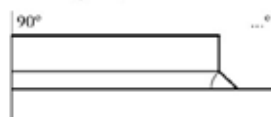


Liegend U-Profil

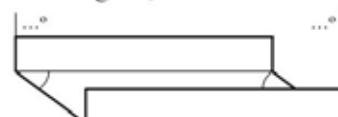
U-Profil liegend, Schema Nr: 51



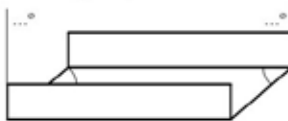
U-Profil liegend, Schema Nr: 52



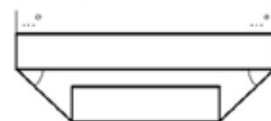
U-Profil liegend, Schema Nr: 53



U-Profil liegend, Schema Nr: 54

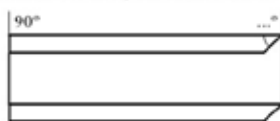


U-Profil liegend, Schema Nr: 55

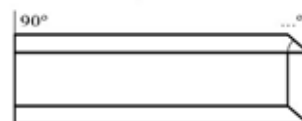


Stehend U-Profil

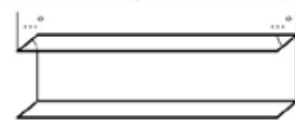
U-Profil stehend, Schema Nr: 61



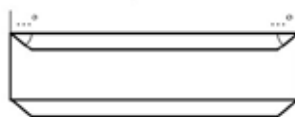
U-Profil stehend, Schema Nr: 62



U-Profil stehend, Schema Nr: 63



U-Profil stehend, Schema Nr: 64



U-Profil stehend, Schema Nr: 65

